

Všeobecná definice výrobku ETICS **MAMUT-THERM FEN** a zamýšlené použití

ETA 24/0698

Reakce na oheň Evropská třída dle EN 13501-1:2010: **B – s1, d0**

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) **MAMUT-THERM FEN**, zvaný ETICS v dalším textu, je navržen a prováděn v souladu s návrhovými a montážními pokyny držitele ETA, uloženými v Technickém a zkušebním ústavu stavebním Praha s.p. (TZÚS), pobočka České Budějovice. ETICS se skládá z následujících součástí, které jsou vyráběny držitelem ETA nebo jeho subdodavatelem, z těch se poté zabudovává do stavby.

Tento systém je prodáván pod jedním obchodním názvem.

Definice výrobku	Součásti	Spotřeba [kg/m ²]	Tloušťka [mm]
------------------	----------	----------------------------------	------------------

Výlučně lepený ETICS nebo částečně lepený ETICS s doplňkovým mechanickým kotvením (viz níže).

Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.

Izolační vrstva – IV a související způsob upevnění	Lepicí hmota	MAMUT Flex 50 <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m ²) suché směsi	max.10
	Izolační výrobek	Desky z fenolické pěny dle EN 13166 (Fenolická deska s reakcí třídy na oheň C, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR80) a s dalšími sledovanými vlastnostmi viz PoV 24/0698 příloha č.1.	-	50-140

Mechanicky kotvený ETICS s doplňkovým lepením.

Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.

Izolační vrstva - IV a související způsob upevnění	Lepicí hmota	MAMUT Flex 50 <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady		3,0 - 6,0 (kg/m²) suché směsi	-
	Izolační výrobek	Desky z fenolické pěny dle EN 13166 (Fenolická deska s reakcí třídy na oheň C, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR80) a s dalšími sledovanými vlastnostmi viz PoV 24/0698 příloha č.1.			50-140
	Hmoždinky	ejotherm STR U 2G plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0023	dle PD	-
		EJOT H1 eco plastové zatloukací hmoždinky	ETA-11/0192	dle PD	-
		EJOT H4 eco plastové zatloukací hmoždinky	ETA-11/0192	dle PD	-
		EJOT H3 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-14/0130	dle PD	-
		ejotherm S1 plastové šroubovací hmoždinky	ETA-17/0991	dle PD	-
		IsoFux Rocket plastové šroubovací hmoždinky	ETA-12/0093	dle PD	-
		SPIT PTH-KZ 60/8 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-18/1103	dle PD	-
		SPIT PTH-S 60/8 plastové šroubovací hmoždinky	ETA-18/1102	dle PD	-

Izolační vrstva – IV a související způsob upevnění	Hmoždinky	SPIT PTH-SX plastové šroubovací hmoždinky	ETA-18/1101	dle PD	-	
		SPIT PTH-X plastové zatloukací hmoždinky	ETA 18/1095	dle PD	-	
		SPIT PTH-EX plastové zatloukací hmoždinky	ETA 18/1095	dle PD	-	
		fischer termoz CN 8 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-09/0394	dle PD	-	
		fischer termoz PN 8 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-09/0171	dle PD	-	
		fischer termoz CS 8; fischer termoz CS II 8 plastové šroubovací hmoždinky	ETA-14/0372	dle PD	-	
		fischer FIF-CS-8 plastové šroubovací hmoždinky	ETA-15/0006	dle PD	-	
		TTH 10/60-L _a plastové zatloukací hmoždinky	ETA-09/0318	dle PD	-	
		WKThermæ 8 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-11/0232	dle PD	-	
		FIXPLUG ø 8 ; FIXPLUG ø 10 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-15/0373	dle PD	-	
		LTX 8, LTX 10 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-16/0509	dle PD	-	
		eco-drive plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107	dle PD	-	
		eco-drive S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107	dle PD	-	
		WKTherm S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0724	dle PD	-	
		ThermoDrive-V2 plastové šroubovací hmoždinky	ETA-22/0611	dle PD	-	
		Kromě výše uvedených, mohou být v sestavě použity další typy hmoždiček posouzené podle EAD 330196-01-0604, EAD 330196-00-0604 nebo ETAG 014, za předpokladu že splňují následující požadavky:				
		Průměr talířku		≥ 60 mm		
		Tuhost talířku		Povrchová montáž:	≥ 0,3 kN/mm	
				Zapuštěná montáž:	≥ 0,6 kN/mm	
	Síla při porušení talířku		≥ 0,89 kN			
Základní vrstva – ZV	Malta základní vrstvy – armovací hmota	MAMUT Flex 50 Stav při dodání: prášek Postup přípravy: prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg Hlavní součásti výrobku: portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	6,0 (kg/m²) suché směsi		5	
	Výztuž	Skleněná síťovina pro ETICS				
		VERTEX R 131 A101 (rozměry mřížky 3,5×3,8 mm)			-	-
		122 (rozměry mřížky 5,0×5,0 mm)			-	

Povrchová úprava – PÚ	Penetrační vrstva	MAMUT Kontakt VSIL <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> organické pojivo, minerální přísady, voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Silikon V Z/R	0,20 l/m ²	-	
		MAMUT Kontakt Aktiv <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> organické pojivo, minerální přísady a voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Aktiv	0,20 l/m ²	-	
	Konečné povrchové úpravy	Pastovité omítky			
		MAMUT Silikon V Z MAMUT Silikon extra V Z silikonová zatíraná omítka -max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových kopolymerů	1,5 – 4,5 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
		MAMUT Silikon V R MAMUT Silikon extra V R silikonová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových kopolymerů	1,8 – 4,2 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
		MAMUT Aktiv Z silikonová rýhovaná omítka - max. zrno 1,5; 2,0 mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových kopolymerů	2,4 – 3,3 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
		MAMUT Aktiv R silikonová rýhovaná omítka - max. zrno 2,0 mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových kopolymerů	2,8 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
	Příslušenství	Zůstává na zodpovědnosti držitele ETA.			
	Zamýšlené použití:				
	Tento ETICS MAMUT-THERM FEN se uplatňuje jako vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) s omítkou (omítkový systém). Uvedený výrobek je sestava, skládající se z několika komponent. Tento ETICS může zahrnovat zvláštní příslušenství (např. základací lišty, rohové lišty...) pro zpracování detailů ETICS (napojení, prostupy, nároží, parapety, nadpraží...). Zvláštní příslušenství není v tomto ETA uvedeno ani posouzeno. ETICS musí být zabudován v souladu s pokyny výrobce. ETICS může být použit jak na nových, tak i na stávajících (rekonstruovaných) svislých stěnách budov. Stěny mohou být zhotoveny ze zdiva (cihel, tvárnic, kamene ...) nebo betonu (monolitického nebo prefabrikovaných panelů). Povrch stěn může být omítnutý. Tento ETICS je navržen pro použití na svislých stěnách budov, ale může být zároveň aplikován na vodorovné nebo šikmé povrchy, pokud tyto nejsou vystaveny atmosférickým srážkám. Tento ETICS není nosnou konstrukcí a nepřispívá přímo k zajištění stability stěn na nichž je aplikován. Tento ETICS poskytuje pouze dodatečnou tepelnou izolaci a ochranu před povětrnostními vlivy.				
<i>Dle zákona 22/1997 Sb. v platném znění, zejména pak Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, jsou tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS) stanovenými výrobky. Z pohledu výše uvedeného zákona ve znění pozdějších předpisů vyplývá, že ETICS je brán jako výrobek a jako takový musí být nejprve odzkoušen v akreditovaných zkušebnách, posouzen a osvědčen.</i> <i>Odpovědnost podle příslušných předpisů pro stavební výrobky nese společnost MAMUT - THERM PRO s.r.o. za ty specifikované ETICS, které sama, jako sestavy součástí, uvádí na trh.</i> <i>Každý ETICS je jednoznačně definovaným výrobkem, který má určenou skladbu komponentů, které na sebe vzájemně navazují. Záměnou komponentů, nedodržením skladby nebo nedodržením technologického postupu ETICS k odborné montáži, určených výrobcem, je hrubým zásahem do charakteristiky výrobku a vzniklý produkt již přestává být stanoveným a tedy certifikovaným.</i>					